



# OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 17.297.717

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SŘV: **Výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **3a dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem: **Energetické opravny, a.s.  
Pruněrov 375, CZ - 432 01 Kadaň  
IČ: 25040707**

Výrobní místo: **Teplárenská 2, CZ - 434 03 Most - Komořany**

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

podle systému 2+ byla uplatněna a že

**řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.**

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 09.04.2025 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

V Praze, dne 09.04.2025



za Oznámený subjekt 1017  
Pavla Nerandžičová  
vedoucí útvaru certifikací

## Specifikace rozsahu systému řízení výroby

**Zákazník:** Energetické opravny, a.s.  
**Plná adresa sídla:** Prunéřov 375, CZ - 432 01 Kadaň  
**IČ:** 25040707  
**Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.:** 1017 – CPR – 17.297.717

pro stavební výrobek:

**ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce  
třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2:2018+A1:2024**

<b>Rozsah SŘV</b>	<b>Výroba, povrchové úpravy, montáž</b>	
<b>Zavedený SŘJ</b>	<b>ČSN EN ISO 3834-2</b>	
<b>Skupina základních materiálů</b>	<b>1.1, 1.2</b>	
<b>Metody svařování a příbuzné procesy</b>	<b>111 - MMA 135 - MAG</b>	
<b>Pověření pracovní svářečského dozoru</b>	<b>Jméno</b>	<b>Kvalifikační stupeň</b>
	<b>Mgr. František Bartoň</b>	<b>IWT</b>
	<b>Radek Skříšovský</b>	<b>IWT</b>
	<b>Jiří Baran</b>	<b>IWT</b>
<b>Jiné výrobní procesy</b>	<b>Dělení, vrtání, šroubové spoje, frézování, obrábění</b>	

V Praze dne: 09.04.2025



Pavla Nerandžičová  
vedoucí útvaru certifikací